

会社概要

会社概要

名称	田村プラント工業 株式会社
所在地	【本社】 〒781-5103 高知県高知市大津乙1796番地1 TEL : 088-854-8621 FAX : 088-854-8622 【岡山事業所 浦安工場】 〒702-8024 岡山県岡山市南区浦安南町188-3 TEL : 086-263-6810 E-Mail : tamura.puranto@proof.ocn.ne.jp http://tamuraplant.com/ 【東北営業所】 〒981-3413 宮城県黒川郡大和町鶴巣幕柳字石ノ沢4番1番地 TEL : 022-347-7307
創立	平成15年3月
資本金	1000万円
役員	代表取締役 田村敏明 取締役 田村加寿子 事務系18名、技術系6名、 製缶・溶接・機械組立工40名 従業員数合計 64名
従業員数	各種プラント設備製作 製缶・機械加工 ステンレス加工、鋼構造物加工 現地メンテナンス工事、各種据付工事
事業内容	【本社】本工場（500坪）東第一工場（170坪） 東第二工場（150坪）東第三工場（150坪）西工 場（塗装工場・300坪） 【岡山事業所浦安工場】（230坪）
工場規模	取引銀行 四国銀行・阿波銀行・中国銀行

沿革

2003年3月	有限会社 田村プラント工業設立（南国市）
2005年7月	大型ベンディングロール導入 (栗本鉄工端曲げ式36t×3,000w)
2007年5月	本社・本工場用敷地を現住所に取得（500坪） 本社・工場を南国市から移転
2007年12月	NCﾌﾟﾗｽﾞﾏ導入 (コマツTFR3051 PL1~PL25 5'×10')
2013年12月	受注増加に伴い、本工場拡張のため本工場東に (850坪) 用地取得
2015年3月	東第一工場増設 稼働開始
2015年	生産数増加に伴い、東第二工場増設（150坪）稼働開始
2015年7月	NCﾌﾟﾗｽﾞﾏ導入 (コマツﾌﾟﾚﾄﾞPL3~PL100 8'×20')
2015年12月	西工場・塗装工場（500坪）取得・稼働開始
2016年1月	有限会社から株式会社へ商号変更
2016年6月	株式会社まさなみ（岡山市）をM&A、グループ会社化
2016年8月	株式会社澤田機工（高知市）をM&A、グループ会社化
2017年9月	本工場（850坪）うち150坪の工場を建設し、澤田社 の全設備、社員を移動し創業開始する。
2018年10月	株式会社澤田機工と統合
2019年10月	株式会社まさなみ鉄工と統合

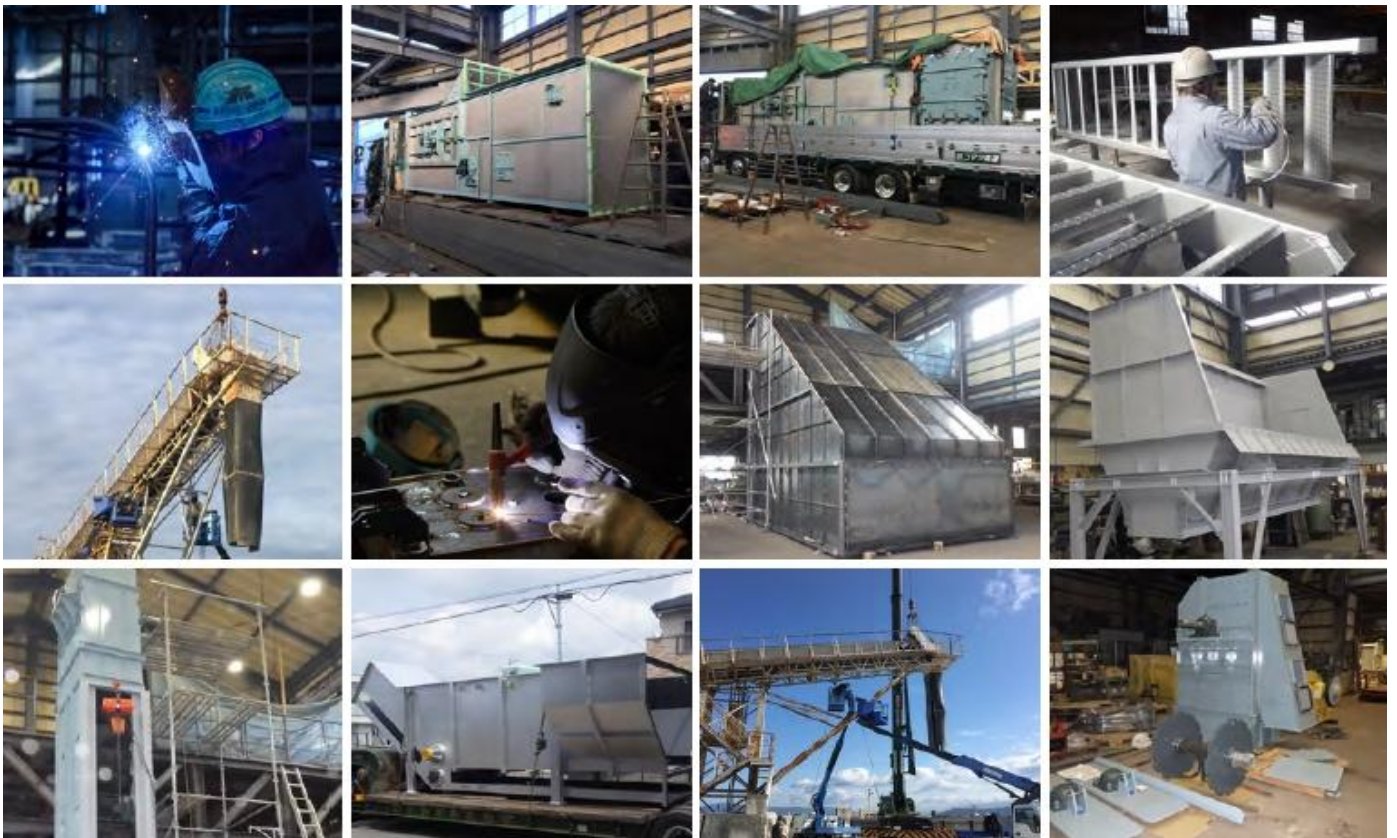


主要取引先

IHI運搬機械株式会社
エスエヌ環境テクノロジー株式会社
株式会社IHI扶桑エンジニアリング
兼松エンジニアリング株式会社
株式会社S K K
株式会社片岡機械製作所
株式会社技研製作所
株式会社クラレ
株式会社ニチゾウテック
クリーン醗酵株式会社
高知太平洋鋳業株式会社
三洋工業株式会社
JFEエンジニアリング株式会社

角南商事株式会社
川崎重工業株式会社
大建工業株式会社
太平洋セメント株式会社
DOWA IPクリエイション株式会社
東北サンド株式会社
日清エンジニアリング株式会社
日立造船株式会社
不二サッシ株式会社
北興化学工業株式会社
ミロク機械株式会社
四電エンジニアリング株式会社

(50音順/グループ会社取引先含む)



主要設備

工場内主要設備			運搬用保有車両		
天井クレーン	5トン	5台	ターニングロール	10トン	1台
天井クレーン	2.8トン	6台	ターンテーブル	5トン	1台
ソリッドストッカー	900×6,000×8段	1台	ターンテーブル	0.5トン	3台
NCプラズマ切断機 コマツブレード(PL3~PL100)	8'×20'	1台	ターンテーブル	0.1トン	2台
アマダレーザー加工機 アマダ	FOM2-3015T 4KW	1台	溶接電源融合型ロボット (TM-1400WGⅢ) 両持ち回転傾斜ポジショナー (YA-1RJ C72)		1台
プラズマ切断機 (手動 50A/70A)		3台	高A34:C44周波発生装置		1台
ノコ盤/アマダ (バックゲージ)	HK-400	1台	高周波サンダー		3台
NCベンディングローラー 栗本鉄工 端曲げ式	36T*3000W	1台	NCマシニング/OKK (テーブル850×2300)	MCV-860	1台
ベンディングローラー	12T*2000W	1台	NCマシニング/OKK (テーブル650×1700)	MCV-660	1台
製缶プレス	500t/3000W	1台	普通旋盤 TUDA (テーブル長さ860、最大加工径460)	MYLER-A460*860	1台
東芝 横中ぐり盤	BTD-110H. R16	1台	普通旋盤/大日 (加工最大長さ6,000L)	DHM90*600	1台
ブレーキプレス/アイザワ	300t 3000W	1台	ラジアルボール盤	1500L	1台
ブレーキプレス/アマダ	125t 3000W	1台	ボール盤		2台
NCアイアンワーカー (バックゲージ 6M)	IW45T II	1台	コンプレッサー		4台
パナソニック 半自動溶接機	500A	2台	CAD/タイフ		7台
パナソニック 半自動溶接機	350A	7台	CAD/アマダ 3D Sheet Works		
DAIHEN 半自動溶接機	350A	7台	CAD/アマダ CAD CAM AP100		2台
Tig 溶接機		4台			
ガウジング		2台			
ポンチング		1台			
ブラスト機 (吉原鉄工所)		1台			
			4トン ユニック6段 リアアウトリガー装備 (日野)		1台
			3トン ユニック4段 ダブルキャブ (三菱)		1台
			3トン ユニック5段 リアアウトリガー装備 ダブルキャブ (いすゞ)		1台



ベンディングロール

NC制御により、直径・板厚・板幅・材質を入力する事により、端曲げ・トップロール位置・トップロール移動距離を自動制御、寸法精度の高い曲げが多種でも低コストで対応可能となっています。最大 板厚36t×3000mmに対応



アマダレーザー加工機

板厚.01mm~25mm 最大加工寸(X×Y×Z) 3070×1550×200 ワイドレンジに対応。短納期を実現しました。高性能発信機・高速Z軸ならいセンサーにより高品質・高速加工を実現。ノズルチェンジャーシステムを搭載 省段取り・連続加工が可能。シャトルテーブル(LST)により材料セット・製品取り出しを外段取り化



製缶プレス

500t 製缶プレスで門幅3.5Mとなっており幅広・長尺品の歪取りが可能です。

厚板の端曲げ・角度曲げ・テーパー曲げ・角丸等が可能です。



マシニングセンター

リニアスケールとロータリースケールによるクローズドループ制御により円筒面や端面を正確に連続的に加工できます。円筒面上の加工プログラムも正確に、簡単に円筒補間機能を用い可能です。



NC プラズマ大型切断機

プラズマ切断機最大のクラスの電源搭載により 1mmから100mm (55mm~100mmはガス切断) までの切断に対応。コマツツイスターにより断面を90°になめらかに、かつより早く切断します。



工場内照明 LED 化

工場内全照明をLED器具に入れ替えることにより従来の水銀灯器具に対して二酸化炭素排出量も40%以上削減し地球環境保全に努力しています。また従来の照明器具より照度もアップし安全第1に努めています。

各種資格取得者

2019年9月現在

ガス溶接の業務	17名
玉掛けの業務（1トン以上）	18名
小型移動式クレーン（5トン未満）	13名
フォークリフトの運転（1トン以上）	13名
高所作業車の運転	6名
不整地運搬車	6名
アーク溶接の業務	15名
チェーンソーの業務	2名
ゴンドラ操作の業務	5名
低電圧電気取扱業務	5名
粉塵作業の業務	2名
研削、砥石取替等の業務	9名
有機溶材作業主任者	1名
車両系（整、運、積、掘）技能	3名
第一種安全衛生管理	1名
特定粉じん作業	2名
締固め用機械（ローラー）特別教育	3名
建築物等の骨組の組立作業主任者	2名
ボーリングマシンの運転	1名
溶射技能士	1名
土止め支保工作業	1名
クレーン運転（特別）	2名
チェーンソー以外の振動器具	1名
現場管理者統括管理	1名
型わく支保工の組立て等作業主任者	1名
登録機械土工基幹技能者	1名

クレーン等の運転（5トン未満）	3名
足場の組立て、解体の業務	2名
危険物取扱者	3名
火薬類取扱保安責任者	1名
半自動溶接	14名
KYT危険予知訓練講習	1名
職長・安全衛生責任者教育	12名
安全体験（体験講習）研修	2名
床上操作式クレーン運転	4名
仮払機取扱作業安全衛生教育	1名
伐木等の業務	1名
車両系建設機械（解体用）運転	5名
採石のための掘削作業	3名
酸欠、硫化水素危険作業主任者	4名
ボイラー取扱	1名
小型車両系建設機械の運転	2名
地山の掘削作業	2名
車両系建設機械（技能）	2名
特定化学物質作業	1名
無線従事者免許	1名
第二種酸素欠乏作業	1名
グレデリ運転士	1名
はい作業主任者	1名
廃棄物焼却施設に関わる業務に係る特別教	1名
石綿作業	1名

